

ダイレーザーV

当社は、各種業界で培われたガス製造技術を応用し、また、徹底した品質管理のもとで、高品質・高精度の「ダイレーザーV」を供給致しております。



産業ガス及びガス関連機器のトータルサプライヤーである当社は、「ダイレーザーV」とあわせ、半自動切替装置、アシストガス及びアシストガス供給設備をご使用条件に応じ、ご提案させていただきます。

半自動切替装置

連続

ポンベの切替えが自動的に行なえ、ガスの連続供給を切らすことがありません。

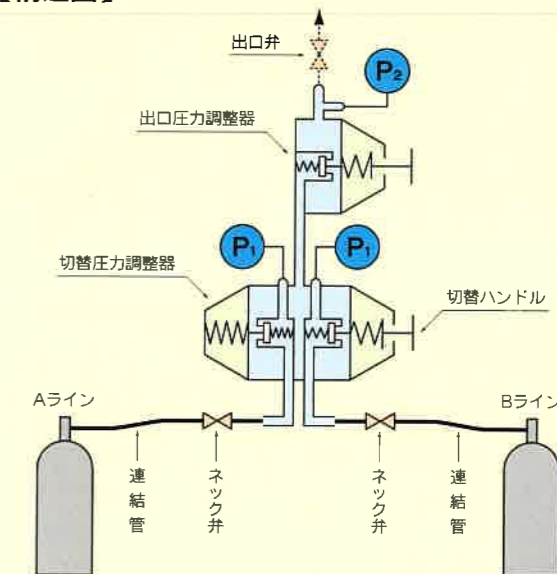
簡単

空ポンベ内への逆流やガス流失の起こりにくい構造で、ポンベ交換も簡単に行なえます。

安定

二段減圧で、一定した圧力での安定供給が可能です。

【構造図】



ダイレーザーVの特徴

- 高純度の原料ガスを使用しているため、極めて安定したレーザー出力が得られます。
- 専用容器での供給及び、特殊バルブの取付けにより、高品質なガス供給を実現しています。
- 各種レーザー発振器に対応し、最適な混合比のダイレーザーVを品揃え致しております。

ダイレーザーVの種類

ガス名	組成 (%)				充填圧力(35°C)	標準容器仕様		バルブロ金
	CO ₂	N ₂	CO	He		内容積	容量	
3種混合 (CO ₂ +N ₂ +He)	4.5	13.5		82	14.7MPa (150kg/cm ² G)	47L	7m ³	φ20.9×14山 左ネジ
	5	30		65				
	5	55		40				
4種混合 (CO ₂ +N ₂ +CO+He)	7	33		60	9.8MPa (100kg/cm ² G)	47L	5m ³	φ20.9×14山 左ネジ
	8	8	2	82				
	8	16	4	72				
	8	60	4	28				

※左記製品も含め、各種組成のダイレーザーVを取り揃えております。
 ※ダイレーザーVの品質保証期間は6ヶ月間です。
 ※供給容器は47L以外も、取り揃えております。
 ※バルブロ金については、φ22×14山右ネジも取り揃えております。

ダイレーザーVの不純物規格

H ₂ O	露点
5ppm以下	-65°C以下

広がるダイレーザーVの用途

ダイレーザーV

- 溶接**
 - ・異質金属、ダイヤフラム、フィルター容器、など微小部品、精密部品のシールド溶接が可能
- 切断**
 - ・鋼板、ステンレス、木材、プラスチック、ゴム、服地、ナイロンベルト、複合材など熱影響の少ない切断が可能
- 熱処理**
 - ・ギヤ、カム、シャフト、シリンダー、スライダー、などの熱処理
- その他**
 - ・スクライビング、パターン切断、穴あけ、マーキングなどの処理が可能
 - ・医療用レーザーメス

アシストガス

アシストガス（酸素・窒素・アルゴン・ヘリウム等）

供給設備	ガスシリンダー	集合装置	カードル	可搬式容器	コールドコンバーター	窒素ガス発生装置
状態	ガス	ガス	ガス	液体	液体	ガス
充填圧力及び供給圧力	14.7MPa (150kg/cm ² G)	14.7MPa (150kg/cm ² G)	14.7MPa (150kg/cm ² G)	2.45MPa (25kg/cm ² G)	1.47MPa (15kg/cm ² G)	0.88MPa (9.0kg/cm ² G)



ガスシリンダー

PLC (可搬式容器)

コールドコンバーター

窒素ガス発生装置